

■ Presse à balle pour déchets volumineux

Cette presse à balle de 280 tonnes, modèle OCT 130x120 de la société Ormic SPA, est idéale pour les grandes dimensions. Sa production horaire atteint à 50 000 Kg et sa large



ouverture de chargement (2300 x 1200 mm) permet l'emballage des matériaux très volumineux.

■ Corbeilles "Vigipirate" de tri-sélectif, avec couvercle auto-relevable

Ces nouvelles corbeilles, destinées aux lieux à forte fréquentation (gares, aéroports...), sont les premières corbeilles de tri sélectif conformes au plan Vigipirate. Elles sont dotées d'un couvercle auto-relevable breveté - fonctionnant à l'aide d'un vérin à gaz - qui facilite grandement leur utilisation. Un simple demi-tour de clé (à empreinte carrée) suffit à faire monter le couvercle pour permettre le changement des sacs transparents. Pour la fermeture, il suffit d'exercer une poussée verticale sur le couvercle, qui se verrouille alors



automatiquement et maintient en place les sacs plastiques. Ces corbeilles sont disponibles en version sur pieds et en 2 versions murales (2 et 3 types de déchets).

Tri - Séparation Séchage

■ Fond mouvant alternatif CARG-O-MAT

Le constructeur suisse BRT International présente un fond mouvant destiné au transport et au déchargement des déchets. Il offre une usure minimale grâce au nouveau concept de lattes en acier et des étanchéités en labyrinthe. Il est facilement adaptable grâce à une bonne modularité : largeur de 1,5 à 9 m et longueur de 5 à 30 m. Il est aussi simple d'installation grâce à une nouvelle commande électrique simplifiée. De nombreux équipements pour optimiser le convoyage et le dosage sont disponibles: écrêteurs, tambours de dosages, portes toboggans de fermeture. Il présente enfin un investissement raisonnable défiant non seulement des marques concurrentes mais aussi des installations prévues avec convoyeurs à bande ou à chaîne traditionnels.



■ SEP-O-MAT, pour le tri des papiers et des cartons

Cette unité fabriquée par BRT International Trading combine plusieurs fonctions. Elle permet de stocker des produits en vrac dans une trémie (notamment les mélanges cartons/papiers), de les faire avancer puis de



les doser en sortie de trémie, et trier par un crible intégré. Elle dispose d'une trémie tampon de 20 à 40 m³, d'un convoyeur à vitesse réglable jusqu'à 100 m/min, un doseur intermédiaire et un réglage avec valeur de contrôle en continu), un trieur automatique de cartons et de papiers et un débit global des entrants de 120 t/h.

■ Serre pour la déshydratation, sans énergie fossile de boues municipales ou industrielles

A l'occasion de Pollutec, BRT International présente deux nouveaux équipements dans le domaine de la déshydratation des déchets, issus de la technologie de séchage Osmofilm®. Protégé par plusieurs brevets internationaux, le Osmofilm® est composé d'un film hydrophile dont une des faces est de laisser passer l'eau. Ainsi, un produit enfermé dans une enceinte hermétiquement scellée Osmofilm® sèche totalement et reste sec. Appliquée au traitement des déchets aqueux (eaux résiduaires...)

